

Инструкция К Ножной Машинке Tikka

10 месяцев назад Осень спросим, игра -В.Витлин Смотрите плейлист танцы в детском саду Смотрите плейлист утренники Добавляйтесь в группы в соц. Сетях 'Утренники, танцы в детском саду и другое' Группа в Одноклассники Группа в В Контакте Группа на facebook Группа на Google+ <https://plus.google.com/u/0/communities/7>. [Алла евтольева песни скачать бесплатно](#).

Нужна инструкция к Dragonfly 450. Ножной привод.

1. [Инструкция К Ножной Машинке Tikka Rifles](#)

Kohler швейная машинка инструкция September 27, 2017 Kohler швейная машинка инструкция Kohler швейная машинка инструкция Кёхлеры 11 и начали выпускаться до войны. Фабрика Hermann Kohler AG была основана в году.

Производство модели Кёхлер, начали выпускать в году. Dietrich до войны выпускала машинки Vesta. На фото 0, показана машина Кёхлер выпуска до года. Данная машина с маятниковым челноком. Челнок, в виде пули. [Глз по литературе 7 класс ланин рабочая тетрадь 2 часть](#). Но речь в этой статье, о выпуске после 46 года.

На фото 1, машина Кёхлер, Kohler выпуска года. С челноком, как у машины Чайка. Цифрами, показаны основные детали машины. На игловодителе, почти на всех швейных машинах, установлен иглодержатель, который и удерживает иглу. Верхним ограничителем положения иглы, является винтик, крепления игольного нитенаправителя.

Это проволока, изогнутая в виде скобы. Только через это отверстие, можно добраться до винтика. Я покажу в этой статье, когда и при каких обстоятельствах, необходимо его трогать! Эта защитная крышка, прикрывает доступ, к узлу с вращающимися деталями от детей. Но знания, о деталях этого узла, очень важны для механика и самой швей!

На всех старых машинах которые длительное время не видели механика, эта втулка - гайка всегда закручена вниз до отказа. Как устранить это я расскажу при выставке стержня лапки. Чтоб сюда добраться, нужно открутить только один винтик. Вот что нужно сделать в порядке очереди: К этой скобе, должна притягиваться компенсационная, пружинка, при заправке верхней нити, на машину. При разборке регулятора, будет показано, как и где, она стоит. В данном случае её нет! Иголоводитель, опускается вниз и упирается в лапку.

При этом, стержень лапкодержателя, должен опуститься в низ. Если этого не произошло. На машинах, только с прямой строчкой. Красной стрелкой, показан винт, отвечающий за положение, эксцентриковой втулки, установленной на оси, главного вала. Положение этой втулки, отвечает за длину стежка. Случается на всех швейных машинах, отворачиваются из - за вибрации, винтики крепления Эксцентриковой втулки. Вращая маховое колесо, опускаем стержень игловодителя в самую нижнюю точку.

При этом транспортёрная колодка, также должна опуститься, ниже игольной пластины в самую нижнюю точку. Вращая маховое колесо, Поднимаем стержень игловодителя в самую верхнюю точку. При этом, транспортёрная колодка, также должна подняться, выше игольной пластины, в самую верхнюю точку. Винт - стопор, нужно открутить, перед регулировкой, рычага длины стежка. А находится этот регулировочный винт, в окошке, под маховым колесом.

Окошко показано на фото Шайбу гровера, ставить нельзя, потому, что она толстая. А здесь установлена, более чувствительная к зажиму, выпуклая и тонкая, а шайба гровер толстая и более упругая. Тяга с хомутом, устанавливается, на главном валу, на коленной части. И передаёт движение, на подъём и опускание, транспортёрной колодки, при передвижении материала. Масло, в эту точку, попадает только тогда, когда игловодитель, находится либо в самом верхнем положении, либо, в самом нижнем положении!

Вал - тройник - это передающее звено, в цепи, передачи движения, на подъём и опускание, транспортёрной колодки! Конусом, можно отрегулировать точный зазор, в соединении.

Инструкция К Ножной Машинке Tikka Rifles

Или будет поломка, этого соединения! При рассмотрении, низа платформы, вам всё, станет понятно. Поэтому называется - 'контргайкой'! При закручивании винта, фрикциона, машина включается на рабочий ход. При выкручивании винта, фрикциона, машина, отключает рабочий ход.

Нажав на ось шпале моталки, мы запускаем её в рабочее положение. Если этого, при ослаблении винта фрикциона не происходит, мы, механики, разбираем этот узел. Устраняется этот дефект так: На главном валу, втулка с двумя шлицами, на эти шлицы одевается шайба, с тремя наружными 'Ушками' и двумя внутренними 'усиками'. У этого кольца, есть только одно правильное положение! Когда при вкручивании, в винт фрикциона, маленький винтик, окажется между наружными усиками, кольца. При этом, не мешая закручивать винт фрикциона, сильнее.

[Настройка Часов Bistec](#), [Драйвер Canon Pixma Mp540 Mp Drivers](#), [Трансмиттер Intego Fm-102 Инструкция.doc](#), [Презентация На Тему Дзюдо](#), [Инструкция О Снятии Плодородного Слоя Почвы](#)